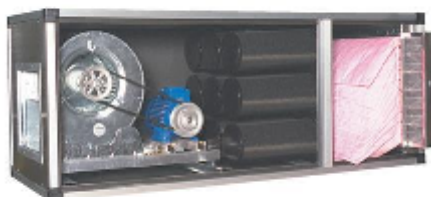


MOTORE ASPIRANTE CASSONATO TRIFASE A TRASMISSIONE A CINGHIA CON GRUPPO FILTRANTE A CARBONI ATTIVI 12000 M³/H



Centrale di deodorizzazione e filtrazione di sostanze organiche e chimiche composta da un ventilatore centrifugo cassonato a doppia aspirazione a trasmissione, filtro a cella metallica lavabile G2, filtro a tasca F7, cartucce a carbone attivo. Il ventilatore centrifugo a doppia aspirazione è costruito con robuste lamiere zincate a caldo. La ventola del tipo a pale rivolte in avanti, è bilanciata staticamente e dinamicamente. Il motore elettrico del tipo UNEL/MEC B3 trifase è collegato con la girante tramite cinghie trapezoidali. Il cassone è composto da una struttura di profili estrusi di alluminio ossidato P30 o P40 e angoli in nylon caricato con fibra di vetro. Pannelli in lamiera Zn 8/10 o 10/10 spessore 10 mm, doppia pannellatura "SANDWICH" Zn/Zn spessore 23 mm, con coibentazioni interne fonoassorbenti autoestinguenti. Il gruppo ventilante composto da ventilatore e motore è fissato su ammortizzatori in gomma, e tra la struttura e la bocca del ventilatore è interposta una guarnizione antivibrante di 10 mm, al fine di evitare la trasmissione di vibrazioni. Porta di ispezione con serratura apribile solo con utensili.

Codice	Lunghezza	Profondità	Altezza	Specifica tecnica	M3/h	Hst	V	Kw	Peso (kg)	Imballo montato (mm)	Imballo montato (m ³)	Prezzo €
GX25	1850	1280	1280	KCA12000	12000	15	230/400/3/5	4	420	1870X1300XH1420	3,45	15599,43 €